

## Technische Daten

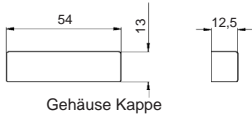
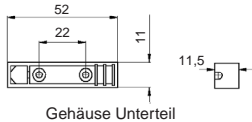
### EINBAUMAGNETKONTAKT EMK 46 AT G2

Kontaktart	: 1-poliger Schließer
Schaltspannung	: max. 40 V DC
Schaltstrom	: max. 500 mA
Kontaktbelastbarkeit	: max. 6 W oder 6 VA
Übergangswiderstand	: max. 0,15 Ω
Durchschlagspannung	: > 250 V
Anschlusskabel	: LIYY 4 x 0,14 mm <sup>2</sup> Cu verzinkt; LSA-Schneidklemmtechnik geeignet
Maße Kontakt	: ∅ 8 x 31 mm
Maße Kabel	: ∅ 3,2 mm (bis 10 m Länge VdS zugelassen)
Magnet	: ∅ 6 x 30 mm AlNiCo 5, axial polarisiert
Kunststoffrohr	: ∅ 8 x 31 mm für Magnet ∅ 6 x 30 mm
Gehäusematerial	: S-B oder A-B-S
Temperaturbereich	: - 40 °C bis + 70 °C
Schutzart	: VdS-Umweltklasse III, EN-Umweltklasse IIIA, IP67

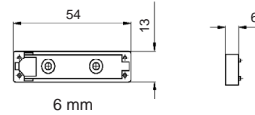
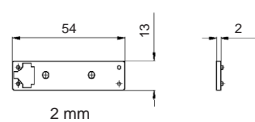
### Lieferumfang

- 1 Magnetkontakt
- 1 Magnet ∅ 6 x 30 mm AlNiCo 5
- 1 Kunststoffrohr ∅ 8 x 31 mm für Magnet
- 2 Aufbaugehäuse
- 2 Kappen
- 3 Unterlegteile 2 mm, 1 Unterlegteil 6 mm
- 2 Einbaufansche EF 8/10 für Holz, Kunststoff und antimagnetische Metalle
- 4 Befestigungs-Schrauben DIN 7982 - 2,9 x 13 - V2A

### Aufbau - Teile



### Unterleg - Teile



Technische Änderungen vorbehalten

## Beschreibung

Magnetkontakt und Magnet werden parallel oder stirnseitig zueinander in Fensterrahmen / Türblatt und Fensterstock / Türstock montiert.

Für die Montage des Magneten ist ein Kunststoffrohr beigelegt, in das der Magnet mit Cyanacrylat-Klebstoff (Sekundenkleber) eingeklebt werden muss.

Der Magnet darf auch ohne Kunststoffrohr montiert werden. Es empfiehlt sich, die Einbauteile mit Silikon oder Klebstoff in den Bohrungen zu fixieren.

**ACHTUNG:** Der Einbau in ferromagnetische Materialien ist weder für den Kontakt noch für den Magneten zulässig.

Der Aufbau auf ferromagnetischen Materialien ist nur unter Verwendung der Aufbauteile (EMK-AT 6/8) inkl. Distanzscheiben zulässig.

Bei Aufbauteilen oder Einbaufanschen dürfen für die Montage nur Schrauben aus antimagnetischem Material verwendet werden.

Nach Beendigung der Montage muss der Magnetkontakt auf seine elektrische Schaltfunktion geprüft werden (z.B. mit Durchgangsprüfer oder Multimeter).

Mechanische Gewaltanwendungen z.B. während der Montage auf das Gehäuse können den Glaskörper des Reedschalters beschädigen.

Der Magnet verliert einen Teil seiner Feldstärke, wenn er starker Hitze oder Erschütterungen ausgesetzt wird. Dies kann ebenfalls möglich sein, wenn er in der Nähe eines anderen Magneten bewegt wird.

Zum Fixieren der Montageteile dürfen ausschließlich Cyanacrylat-Klebstoffe (Sekundenkleber) verwendet werden. Die Verarbeitungsvorschriften des jeweiligen Herstellers sind zu beachten.

### Aufbauteile EMK - AT 6 / 8

Magnetkontakt und Magnet werden mit den Aufbaugehäuseteilen z.B. an Fensterrahmen und Fensterstock montiert. Der maximale Montageabstand ist unter Berücksichtigung des seitlichen Versatzes und der möglichen Toleranzen am Montageort den Abstandsdiagrammen zu entnehmen.

Die Abstandsdiagramme dienen lediglich als Hilfe für die Auswahl des geeigneten Produktes und wurden ohne das Vorhandensein magnetischer und magnetisierbarer Stoffe ermittelt.

Der Magnet der Größe 6 x 30 mm darf nur in Verbindung mit dem Kunststoffrohr im Aufbaugehäuse eingelegt werden. Er muss mit Cyanacrylat-Klebstoff (Sekundenkleber) in dem Rohr fixiert werden.

Zum Fixieren der Montageteile dürfen ausschließlich Cyanacrylat-Klebstoffe (Sekundenkleber) verwendet werden (Verarbeitungsvorschriften der jeweiligen Hersteller beachten).

Für die Montage dürfen nur Schrauben aus antimagnetischem Material verwendet werden. Kontakt und Magnet müssen im Aufbaugehäuse jeweils so eingelegt werden, dass sie parallel ohne seitlichen Versatz zueinander liegen. Die Hinweise auf die freizulassenden Raster bei der Montagezeichnung sind jeweils für die entsprechende Magnetgröße zu beachten (siehe Innenseiten).

Den Aufbauteilen liegen Unterlegteile mit 2 bzw. 6 mm Stärke bei, mit denen Niveau-Unterschiede an den Montageflächen ausgeglichen werden können. So kann der Versatz bei der Montage minimiert werden.

Für den Aufbau an Stahltüren oder in der Nähe ferromagnetischer Materialien sind ebenfalls die Unterlegteile zu verwenden, um einen möglichst großen Abstand zur Montagefläche zu erreichen.

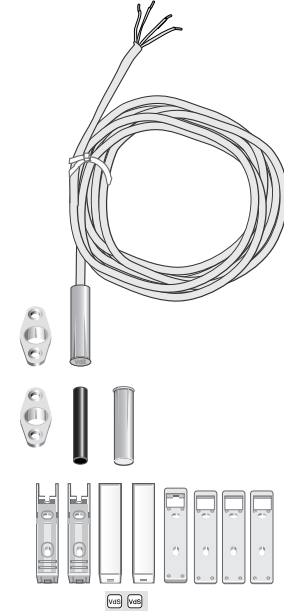
Der Deckel wird nach der Montage an den Einrastpunkten mit Cyanacrylat-Klebstoff (Sekundenkleber) versehen und auf das Gehäuseunterteil gepresst. Ein Entfernen des Deckels ist dann später ohne Beschädigung nicht mehr möglich.

## Montageanleitung

### Magnetkontakt EMK 46 AT G2 Z91879700.0001



VdS-Nr.: G 191 563, Kl. B  
EN 50131-2-6 Grad 2, zertifiziert durch VdS  
SBSC Larmklass 3 (SE)  
NCP class 2 (NL)

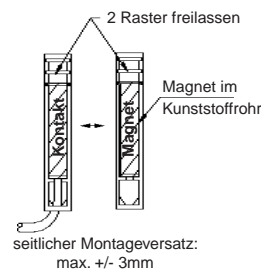
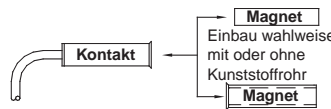
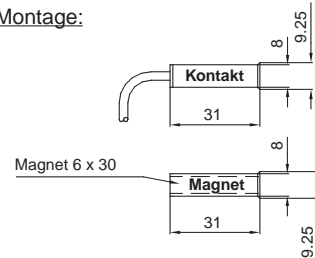


MA0002102

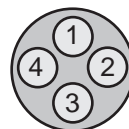
0118

## Montage- und Anschaltplan

### Montage:



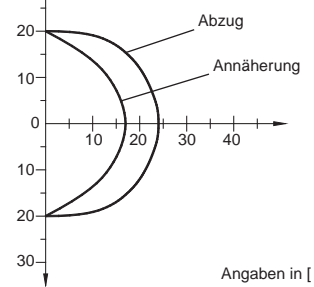
### Anschlusskabel



MA0002102

### Abstandsdiagramm

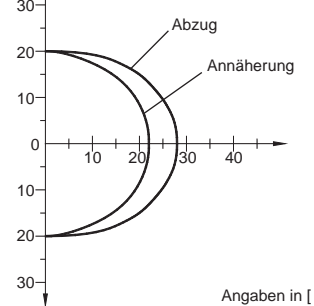
(Stirnseitige Montage mit Magnet 6 x 30 mm)



Angaben in [ mm ]

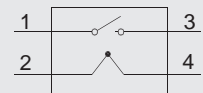
### Abstandsdiagramm

(Aufbau - Montage mit Magnet 6 x 30 mm)



Angaben in [ mm ]

### Anschluss



Vor dem Anschluss sind die Zuleitungen elektrisch zu messen!

Technische Änderungen vorbehalten

## Specifications

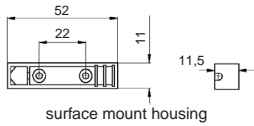
### RECESS MOUNT MAGNETIC CONTACT EMK 46 AT G2

Contact type	: single-pole NO contact
Power input	: max. 40 V DC
Switching current	: max. 500 mA
Contact capacity	: max. 6 W or 6 V A
Transition resistance	: max. 0,15 Ω
Breakdown voltage	: > 250 V
Connecting cable	: LIYY 4 x 0,14 mm <sup>2</sup> Cu tinned; suitable for LSA insulation displacement contacts
Contact dimension	: Ø 8 x 31 mm
Cable dimension	: Ø 3,2 mm (< 10 m authorized by VdS)
Magnet	: Ø 6 x 30 mm AlNiCo 5, axial polarized
Plastic tube	: Ø 8 x 31 mm for magnet Ø 6 x 30 mm
Housing material	: S-B or A-B-S
Temperature range	: - 40 °C to + 70 °C
Protection category	: VdS - environmental class III, EN - environmental class IIIA, IP67

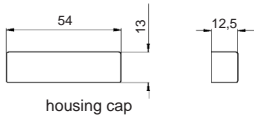
### Extent of delivery

- 1 Magnetic contact
- 1 Magnet Ø 6 x 30 mm AlNiCo 5
- 1 Plastic tube Ø 8 x 31 mm for magnet
- 2 Surface mount housings
- 2 Housing caps
- 3 Spacing pieces 2 mm, 1 Spacing piece 6 mm
- 2 Recess mount flanges EF 8/10 for wood, plastic and non-ferromagnetic metals
- 4 Fastening screws DIN 7982 - 2,9 x 13 - V2A

### Surface mount parts

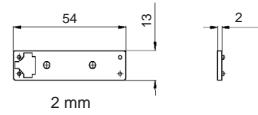


surface mount housing

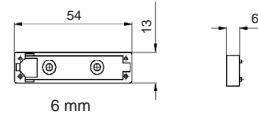


housing cap

### Spacing pieces



2 mm



6 mm

Technical changes without prior notice possible

## Description

Magnetic contact and magnet are mounted parallel or in a front-end-position in window frames - casements, doors- and doorframes.

The magnet can be mounted in the supplied plastic tube.

It is also possible to mount the magnet without the plastic tube, by inserting it into pre-drilled holes. In this case, we recommend fixing it by using silicon or adhesive.

**CAUTION:** One should not mount the magnet or the magnet contact *into* ferromagnetic materials. Surface mount parts (EMK-AT 6/8) including spacing pieces must be used, if the contact has to be mounted *on* ferromagnetic material.

Only non-ferromagnetic screws must be used for mounting the parts of the contact or the surface mount parts.

After the mounting is finished, an electrical continuity check must be carried out (ohmmeter).

Too much force on the housing can harm the glass body of the reed contact. Therefore be careful when mounting the contact.

The magnet loses a part of its field strength if it gets very hot or through mechanical influences. This also can happen, if the magnet is moved close to the area of another magnet.

Only Cyanacrylat-adhesive should be used for fixing the parts of the contact. Please follow the handling instructions of the manufacturer.

### Surface mount parts EMK - AT 6 / 8

Magnetic contact and magnet are mounted into the surface mount parts. These parts are installed on the surface, for example on a window frame and the casement. The schematics show the maximum distance between the two parts, considering the vertical tolerance.

The schematics of distance were made by non-ferromagnetic parts influence. The schematics just help you to decide, which product is the right one for your demand.

When using the magnet Ø 6 x 30 mm with the surface mount housing, the magnet must be fixed first into the Ø 8 mm plastic tube.

Only Cyanacrylat-adhesive should be used for fixing the parts. Follow the handling instructions of the manufacturer.

Only non-ferromagnetic screws must be used for mounting the surface mount parts.

Magnetic contact and magnet must be placed in the surface mount parts parallel without any vertical tolerance.

**Caution:** Leave 2 grooves free in the surface mount housing when using the magnet 6 x 30 mm.

To minimize the different levels of the surface mount parts, several spacing pieces (2 and 6 mm) are supplied in the set.

The distance between the magnetic contact and surface should be as big as possible when mounting the parts on ferromagnetic material. In this case the spacing pieces must also be used.

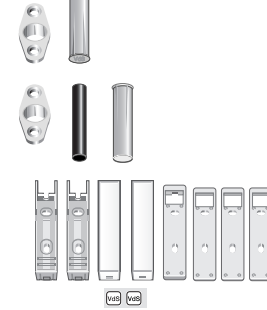
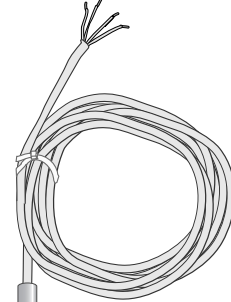
When the installation is finished, put some Cyanacrylat-adhesive on the locking points of the housing cap and press the cap on the surface mount housing.

Please note: After this point, removing the caps without visible damage is not possible.

## Installation Instructions

### Magnetic Contact EMK 46 AT G2 Z91879700.0001

VdS-No.: G 191 563, cl. B  
EN 50131-2-6 grade 2 certified by VdS  
SBSC Larmklass 3 (SE)  
NCP class 2 (NL)

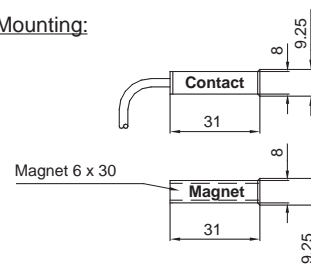


MA0002102

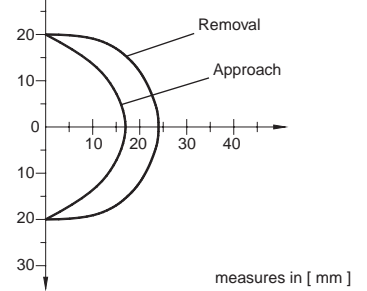
0118

## Terminal and wiring

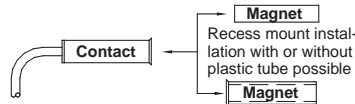
### Mounting:



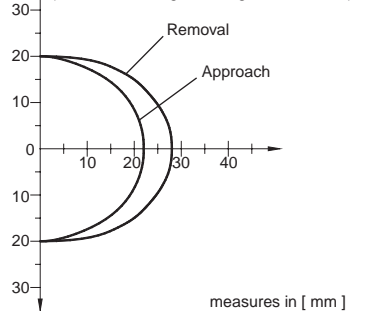
### Schematic of distance (front-end mounting with magnet 6 x 30 mm)



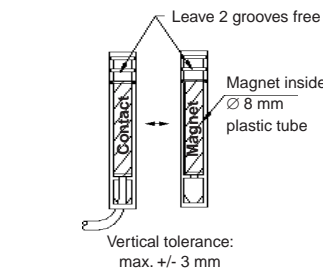
measures in [ mm ]



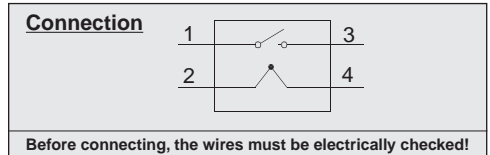
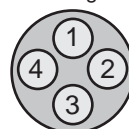
### Schematic of distance (surface mounting with magnet 6 x 30 mm)



measures in [ mm ]



### Connecting cable



Before connecting, the wires must be electrically checked!

MA0002102